

TECNO



REFRIGERADOR TECNO PROFESSIONAL DUO 700 P

TENSÃO 220 V

Refrigerador de embutir e de piso Tecno Professional DUO 700 P

Bottom freezer e all refrigerator aplicados em par com o maior e mais inovador conjunto de diferenciais de sua categoria que podem ser embutidos em nichos de 124 cm de largura.

Suas portas em aço inox anti-manchas com refinados puxadores tubulares proporcionam uma perfeita integração aplicado no piso ou embutido nos móveis de sua cozinha planejada, sem necessitar de frestas de ventilação.

Com tecnologia Multi Cooling que refrigera de maneira mais uniforme através de

múltiplas saídas de ar frio, mantendo uma temperatura precisa e constante para que os alimentos mantenham seu frescor, sabores e nutrientes por mais tempo.

Um amplo e requintado interior de 704 litros é iluminado por duas grandes colunas de LEDs nos compartimentos refrigerados sem gerar calor.

A função Super Freeze de congelamento rápido atinge - 24 °C por 24 horas o que proporciona uma melhor conservação do sabor, aroma, textura e nutrientes dos alimentos ao serem congelados no freezer.

Já o compartimento refrigerado direito conta com gaveta de temperatura a 0 °C para uma perfeita conservação por maior tempo de carnes, peixes ou vegetais.

Elegantes painéis metalizados acionados por toque informam e controlam as funções e as temperaturas em graus Celcius, e indicam por autodiagnóstico qualquer situação anormal do produto.

As robustas prateleiras em vidro com frisos cromados oferecem espaço para todos os tamanhos de alimentos nos compartimentos refrigerados.

Os práticos racks de bebidas cromados armazenam juntos 10 grandes garrafas liberando mais espaço nas prateleiras das portas.

O refrigerador DUO 700 P compõe elegantes conjuntos com os demais produtos da linha Professional com os mesmos puxadores tubulares em aço inox escovado.

Produto certificado pelo INMETRO para funcionamento com as condições de temperatura e energia do Brasil.

A TECNO

Marca criada em 2009 pela Lofra Sud America é reconhecida por oferecer eletrodomésticos com características técnicas especiais. Eles são desenvolvidos para atender as necessidades específicas dos amantes da arte culinária no Brasil.

Suas 3 linhas completas de produtos são compostas por refrigeradores, adegas, cervejeira, frigobar, fornos de embutir, fornos combinados com micro-ondas, gavetas aquecidas, cooktops a gás e a indução, coifas de parede e de ilha.

Os produtos TECNO são uma das melhores escolhas dos aficionados da culinária e gastronomia refinadas que buscam produtos a altura de suas elevadas expectativas.

DIFERENCIAIS

Performance



Gaveta 0 °C Cooling Plus

Proporciona uma melhor conservação dos alimentos refrigerados mais sensíveis como carnes e peixes em uma temperatura ligeiramente superior a 0 °C controlada automaticamente.

Tecnologia Multi Cooling

Distribui de maneira mais uniforme o ar frio por múltiplas saídas formando uma temperatura homogênea por todo o compartimento refrigerado para se desfrutar de alimentos mais frescos, saborosos e nutritivos.



Função Super Freeze

Congelamento rápido dos alimentos em temperatura de -24 °C por 24 horas que proporciona em ambos os freezers uma melhor conservação dos seus sabores, aromas, texturas e nutrientes.

Função Super Cool

Conserva melhor o sabor e os nutrientes dos alimentos colocados em temperatura ambiente no refrigerador, resfriando-os rapidamente a 0 °C por 150 minutos.



Gaveta com Adapti Moist

Proporciona uma melhor conservação ao permitir regular a umidade em seu interior de acordo com os tipos de alimentos armazenados.

Filtros Ultrafresh

Alimentos frescos por mais tempo através da filtragem do ar para remover o gás etileno liberado naturalmente pelos mesmos e também dos demais odores do refrigerador.





2 Sistemas de Refrigeração Independentes

Refrigerador e freezer funcionam de forma independente, evitando que o ar seco do freezer resseque e danifique os alimentos do refrigerador. Evita também a transferência de odores do freezer para o refrigerador.

A+++ em Consumo de Energia

Pontuação máxima por consumir em média 30% menos energia comparado aos demais refrigeradores. Consumo de apenas 76,8 kW/h por mês com baixo nível de ruído de 42 dB



Compressores Inverter de Velocidade Variável

Oferecem resfriamento e congelamento mais eficiente dos alimentos comparado com os demais refrigeradores, com menores níveis de ruído e de consumo de energia.

Beleza



Aplicação de Piso ou Embutido

Proporciona uma refinada integração com seu projeto de cozinha sem frestas de ventilação ao ser aplicado em um nicho.

Puxadores Tubulares

Com elegante design ergonômico em aço cromado da linha Tecno Professional.



Barra de LED no Kit de União

Cria um sofisticado ambiente em sua cozinha e pode ser acionada de forma independente do refrigerador. Acessório opcional vendido separadamente.

Painel Interno em Inox

Elegante acabamento em aço, aplicado na parte traseira do compartimento refrigerado.



Painéis Touch Metalizados



Elegantes, sem frestas e todos acionados por toque. Facilmente apresentam e controlam todas as funções dos produtos.

Iluminação com Colunas de LEDs

Proporcionam uniforme iluminação dos alimentos sem gerar calor no compartimentos refrigerados.



Aço Inox Anti-manchas

Possui uma proteção sobre as portas que evita marcas de dedos, manchas e riscos superficiais, proporcionando maior beleza e durabilidade.

Funcionamento Silencioso

Equipado com eficiente sistema de ventilação e compressor que oferecem baixo nível de ruído de 42 dB, indispensável para cozinhas integradas à outros ambientes.



Praticidade

Prateleiras Bipartidas para Itens Altos

Ao serem recolhidas para trás permitem armazenar garrafas ou potes grandes e altos.





Racks de Bebidas em Aço Cromado

Armazenam com elegância 5 grandes garrafas em cada torre e proporcionam mais espaço para as demais bebidas nas portas do refrigerador.



Ajuste Rápido das Prateleiras

Altere sempre que precisar as alturas das prateleiras centrais das portas apertando os seus botões laterais para acomodar melhor garrafas e embalagens de todos os tamanhos.

Freezer com 3 Gavetas

Oferece maior flexibilidade e ampla capacidade de armazenagem.



Prateleiras em Vidro Temperado

Resfriam os alimentos mais rápido para sua melhor conservação e suportam pesos de até 20 Kg.

Segurança



Produto com Certificação RoHS

Elimina a utilização de substâncias perigosas na fabricação dos produtos TECNO, tais como o chumbo, mercúrio, cádmio e certos tipos de cromo e bifenil.

2 Anos de Garantia

Contra defeitos de fabricação.





Alarme de Portas Abertas

Em caso de esquecimento ou má fechamento das portas um alarme avisa o usuário para melhor conservação dos alimentos.

Produto Certificado pelo INMETRO

Funcionamento testado e aprovado para uso nas condições de energia e temperatura do Brasil.



Gás Ecológico R600a

Utiliza fluido refrigerante que não agride a camada de ozônio, tecnologia e inovação pensadas no meio ambiente.

Autodiagnóstico

Indica no painel qualquer situação anormal no refrigerador através de códigos.

ESPECIFICAÇÕES

DIMENSÕES

Dimensões com Embalagem:

Peso	69.00 Kg (cada torre)
Profundidade	700 mm (cada torre)
Altura	2000 mm (cada torre)
Largura	700 mm (cada torre)

Dimensões sem Embalagem:

Peso	130.00 Kg
Profundidade	650 mm (com os puxadores 705 mm)
Altura	1860 a 1870 mm
Largura	1220 mm

PRODUTO

Cor	aço inox escovado anti-manchas.
Garantia	2 anos contra defeitos de fabricação.
Aplicação	de piso e de embutir.
Capacidade do refrigerador	610 litros.
Capacidade do freezer	94 litros.
Capacidade total	704 litros.
Temperatura do refrigerador	de 2 °C a 8 °C.
Temperatura do freezer	de - 18 °C a - 24 °C.
Capacidade de armazenagem de gelo	36 cubos nas 2 formas de gelo para uso no freezer.
Posição de abertura das portas	bottom freezer reversível e all refrigerator para a direita.
Compressor Inverter de velocidade variável	2
Nível de ruído	42 dB

INSTALAÇÃO

Tensão	220 V
Plugue	Padrão NBR 14136 com 3 pinos redondos 10 A para cada torre do refrigerador.
Corrente	1,1 Amperes cada torre do refrigerador.
Potência	200 W cada torre do refrigerador.
Consumo de energia	34,8 KWh por mês cada torre do refrigerador.
Classificação de eficiência energética INMETRO	A +++
Pés niveladores frontais e rodízios traseiros	permite nivelar o refrigerador nas mais diversas superfícies.

Grupo Tecno

Distribuidor oficial LOFRA, Bertazzoni, Tecno e Elica no Brasil.

LOFRA[®]

BERTAZZONI

TECNO

elica

SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR

0800 041 5757

VENDAS DIRETAS AO CONSUMIDOR

0800 757 5757

Rua Tomazina, 79 - Pinhas, PR - CEP 83325-040

CNPJ: 03624173/0001-79